

## INSTRUKCJA

### **INSTRUKCJA INSTALACJI I UŻYTKOWANIA** **ELEKTROZAWORÓW ODE**

Przed zainstalowaniem produktu przeczytać uważnie niniejszą kartkę instrukcji. Przestrzeganie przepisów zawartych w niniejszej instrukcji jest podstawowym warunkiem dla bezpieczeństwa operatora, nienaruszalności produktu, stałości deklarowanych charakterystyk i zachowania ogólnej gwarancji sprzedaży.

Produkt ten musi być przeznaczony tylko na użytek, dla którego został **wyraźnie zaprojektowany**. Każde inne użycie należy uznać jako niewłaściwe, a więc niebezpieczne. Producent/dostawca nie może być odpowiedzialny za ewentualne szkody wyrządzone przez naruszenie, niewłaściwe lub błędne użycia.

Instalacja i konserwacja produktu muszą być wykonywane przez wykwalifikowany personel.

#### **1. OSTRZEŻENIA ODNOŚNIE INSTALACJI**

- 1.1 Przed instalacją ważne jest sprawdzenie, czy Z.E. odpowiada wymaganym charakterystykom (zobacz dane na tabliczce i/lub katalog).
- 1.2 Z.E. musi być zainstalowany biorąc pod uwagę kierunek przepływu wskazany przez strzałkę na korpusie zaworu.
- 1.3 Przed montażem usunąć ewentualne korki zabezpieczające.
- 1.4 Zwracać uwagę, aby podczas montażu żadne obce ciało nie dostało się do Z.E. (np. wióry materiałowe, brud, kawałki taśmy z PTFE znajdującej się na złączu lub inne).
- 1.5 Używanie Z.E., z wyjątkiem specjalnych modeli, jest możliwe w każdej pozycji. Lecz jest zalecany montaż zawsze w pozycji pionowej, z elektromagnesem zwróconym do góry, aby ewentualne nieczystości osiadające wewnątrz tulei nie spowodowały złego funkcjonowania.
- 1.6 Dokonywać instalacji Z.E. w pozycji i w odpowiednim miejscu, tak aby umożliwić ewentualne konserwacje lub wymiany elektromagnesu.
- 1.7 Nie zanurzać Z.E. w cieczach lub nie narażać go na deszcz, pryskanie wodą lub parą.
- 1.8 Absolutnie unikać w fazie dokręcania używania części tulei lub elektromagnesu jako dźwigni dokręcającej. Mogłoby to spowodować nieodwracalne uszkodzenia Z.E. i ewentualny wyciek płynu.
- 1.9 Zaleca się zamontowania filtra na wlocie Z.E., aby nieczystości, odpady lub osady różnego rodzaju zawarte w płynie nie zakłócały poprawnego funkcjonowania.
- 1.10 W przypadku, gdy Z.E. mają przygotowane wywiercenia do wsporników należy używać wyłącznie ich nie modyfikując nigdy otworów lub innych elementów na korpusie zaworu.
- 1.11 Dla Z.E. z przyłączami do lutowania zobaczyć paragraf 2.
- 1.12 Przed wykonaniem podłączenia elektrycznego Z.E. sprawdzić, czy napięcie i częstotliwość odpowiadają danym na tabliczce.
- 1.13 Z ED różnym niż 100% cykl pracy wynosi 60 sekund.  
Np. ED 50%= 30 sek. ON, 30 sek. OFF.
- 1.14 Połączyć Z.E. do odpowiedniej instalacji uziemiającej.
- 1.15 W Z.E. serii M przewody zasilania muszą być zabezpieczone; do ich połączenia używać skrzynkę rozgałęźną.
- 1.16 Nie zasilać elektromagnesu nim zostanie on zamontowany na korpusie zaworu, aby uniknąć jego spalania.
- 1.17 Obracać elektromagnes w pozycję najbardziej poprawną, rozluźniając i następnie dokręcając górną nakrętkę mocującą.
- 1.18 Zaleca się dodatkowo założenie oringu w celu ochrony przed wilgocią, jak w naszym katalogu,

## INSTRUKCJA

w przypadku gdy Z.E. jest narażony na kondensację lub rozmrażanie na powierzchniach korpusu.

- 1.19 Rozgrzanie elektromagnesu podczas funkcjonowania jest stanem normalnym. Przegrzanie anomalne będzie charakteryzować się dymem i zapachem spalania. W takim przypadku natychmiast przerwać zasilanie prądem.
- 1.20 Instalować Z.E. z daleka od źródeł ciepła i w pomieszczeniach, w których ciepło wytwarzane przez elektromagnes może się rozpraszać.
- 1.21 Ustawić Z.E. w taki sposób, aby nie był narażony na pobudzenia mechaniczne lub drgania.
- 1.22 Jeżeli Z.E. upadnie lub zostanie silnie uderzony przed użyciem sprawdzić jego stan.

## 2. OSTRZEŻENIA ODNOŚNIE LUTOSPAWANIA PRZYŁĄCZY

- 2.1 Zwracać szczególną uwagę na temperatury podczas instalacji Z.E. z przyłączami do lutowania.
- 2.2 Rozmontować elektromagnes przed wykonaniem lutospawania między przyłączem Z.E. i rurą urządzenia.
- 2.3 Podczas lutospawania kontrolować, żeby temperatura korpusu zaworu nie osiągnęła wartości ponad 100°C (200°F).
- 2.4 Kierować płomień w taki sposób, aby nie dosięgnął korpusu zaworu. Korpus zaworu musi być zawsze ochładzany poprzez owinięcie moką szmatą ( zobacz rys.).

Za każdym razem, gdy te środki bezpieczeństwa nie mogą być przestrzegane, zalecamy demontaż części wewnętrznych zaworu.

## 3. KONSERWACJA

- 3.1 Zacząć kontrolę Z.E. po uprzednim odcięciu napięcia zasilania i po spuszczeniu ciśnienia z urządzenia.
- 3.2 Czyścić i sprawdzać wszystkie części wewnętrzne i jeżeli jest to konieczne, zastąpić je będącymi do dyspozycji wskazanymi w katalogu oryginalnymi częściami zamiennymi ODE .
- 3.3 Sprawdzić uszczelnienia i sposób funkcjonowania.

## 4. UWAGI ODNOŚNIE LIKWIDACJI

Likwidacja produktu musi być wykonana zgodnie z przepisami zawartymi w Dekrecie Prez.Rep. nr 915/82, w Dyrektywach CEE nr 75/442, nr 76/403, nr 78/319, z dodatkowymi zmianami, uaktualnionymi i zgodnie z ewentualnymi normami miejscowymi.

NINIEJSZE INSTRUKCJE ODNOSZĄCE SIĘ DO POPRAWNEGO UŻYWANIA Z.E. SĄ ORIENTACYJNE I W ŻADEN SPOSÓB NIE ZASTĘPUJĄ KATALOGU, GDZIE SĄ WSKAZANE WSZYSTKIE WŁASNE CHARAKTERYSTYKI KAŻDEGO Z.E..

W CELU EWENTUALNYCH WYJAŚNIEŃ KONTAKTOWAĆ SIĘ Z NASZYM BIUREM HANDLOWYM .